

DOSSIER RESSOURCES

CAP

CONDUCTEUR-OPERATEUR DE SCIERIE

EP 1

PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	1/16

INFORMATION SUR LE BARDAGE BOIS

Choisir l'essence

Les essences locales feuillues et résineuses, que nous trouvons dans nos régions conviennent parfaitement à ce type d'application.

Citons les principales qui conviennent le mieux pour le bardage de vos bâtiments:

- le douglas
- le mélèze
- le cèdre
- l'épicéa
- le pin sylvestre.

L'élément de base est la planche dont l'épaisseur est de minimum 2 cm et de largeur ne dépassant pas 7,5 fois l'épaisseur.

Le revêtement des façades au moyen de planches en bois brut de sciage est une technique relativement simple, pour autant que l'on respecte les règles élémentaires de mise en oeuvre de ce matériau assurant la pérennisation et la durabilité de ce mode de vêtire.

Le traitement du bois

Doit-on traiter ?

Lorsque l'on utilise des essences comme le douglas ou le mélèze, il n'est pas nécessaire de les traiter pour autant **qu'elles ne présentent pas d'aubier.**

Pour les autres essences, ou le douglas et le mélèze avec aubier, un traitement s'impose avec des produits homologués.

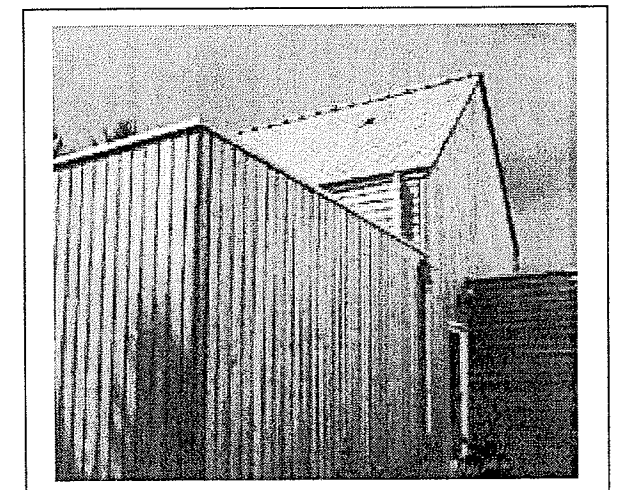
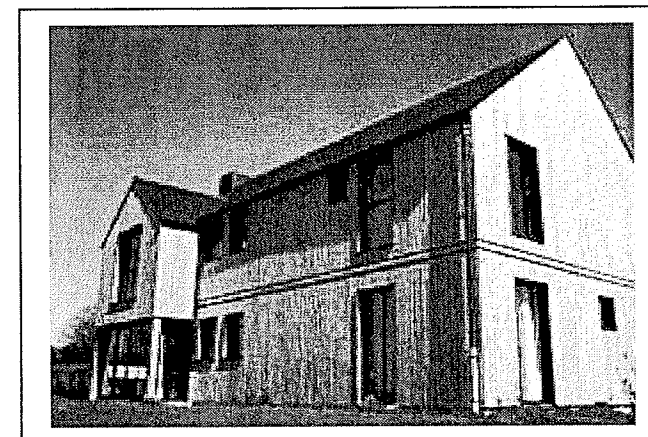
La règle, dans ce cas, est de réaliser un traitement préventif, c'est-à-dire avant la pose du bardage sur le bâtiment. Ce traitement préventif doit également être préconisé pour les bois de structure.

Ainsi, lors de l'achat de bois pour la réalisation du bardage, l'utilisateur peut exiger un certificat garantissant la réalisation du traitement à partir de produits homologués, protégeant le bois des attaques de champignons ou d'insectes et garantissant une durabilité du matériau pour autant que les règles de mise en oeuvre soient respectées. Le traitement de finition n'est pas indispensable. Il n'a qu'une fonction esthétique.

La pose

Les planches peuvent être verticales, horizontales ou obliques.

La pose verticale est la plus favorable. En ce qui concerne la fixation des planches, il est préconisé des vis et clous en acier galvanisé à chaud ou en inox



PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	2/16

Profil : avec rainure et languette pour pose à emboîtement et bouveté en bout pour assemblage aux extrémités.

> Epaisseur : 22 mm.

> Largeur : 134 mm (largeur utile).

> Longueurs : de 1.20 m à 2.50 m. La livraison se fait, en général, en longueurs panachées. Sur demande et sous réserve de disponibilité, il est possible de livrer en 2.50 m ou de 1.20 m.

> Poids : 11 kg/m².

1er choix : les lames sont triées de façon à présenter une surface homogène. L'aspect du bardage "1er choix" est nouveau, avec des nœuds sains et adhérents régulièrement répartis sur l'ensemble de la lame. La couleur dominante est brun clair. On peut trouver des nœuds noirs lorsque ceux-ci sont peu nombreux et ne traversent pas la lame, ainsi que quelques légers flaches de rabotage.

2eme choix : les singularités de notre "2ème choix" sont principalement des nœuds noirs traversants, parfois non adhérents et pouvant éventuellement tomber. On trouvera également des flaches de rabotage qui laissent voir le côté pelucheux du bois non raboté à cet endroit, ainsi que quelques défauts moins fréquents comme des poches de résine, fentes, entre-écorce ou discoloration du bois.

La commande est préparée au plus près de la surface demandée.

Stockage : stocker le bardage horizontalement en l'isolant du sol et de l'humidité.

Livraison : si vous disposez d'un engin de manutention, votre commande peut être déchargée et stockée en l'état. Dans le cas contraire, il faudra effectuer un déchargement manuel.

Le bardage sera cloué sur des tasseaux dont l'espacement sera de 60 cm maximum.

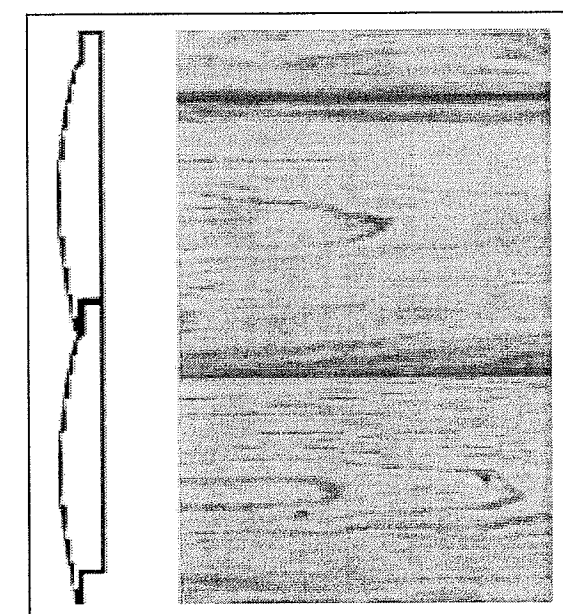
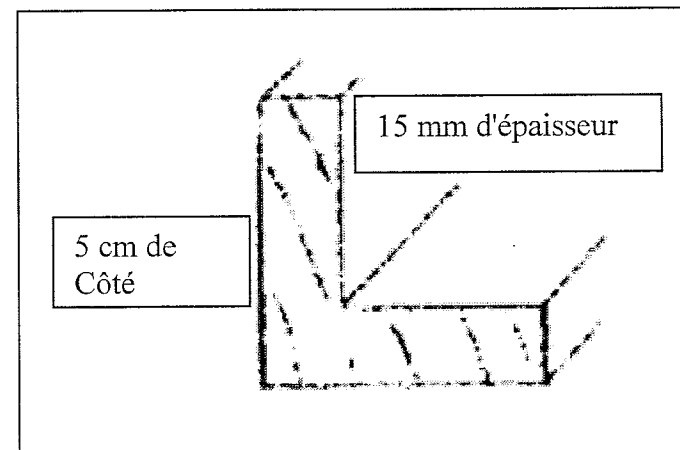
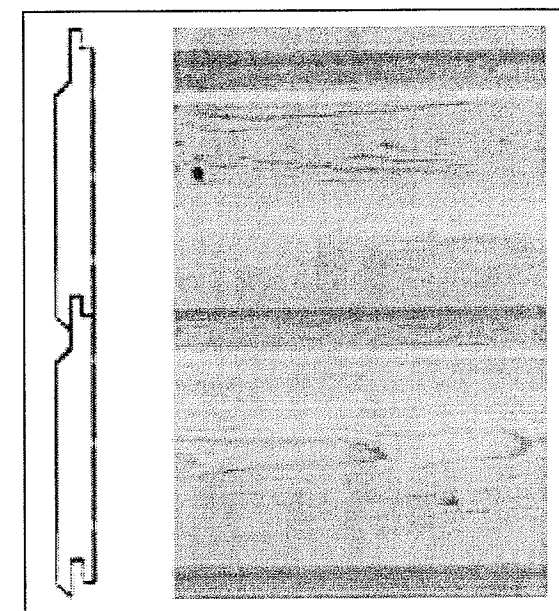
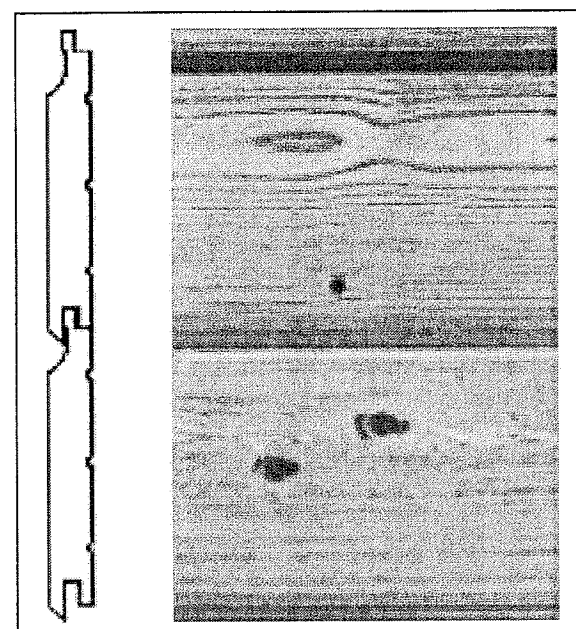
> Tasseaux : nous proposons des tasseaux sciés secs de mélèze de 27 mm d'épaisseur, 40 mm de

largeur en longueur de 2.50 m.

> Clouage : pour éviter les coulures de rouille le long des lames, la fixation se réalise avec des pointes inoxydables de 60 mm. Il faut compter environ 15 pointes pour fixer 1 m². Les pointes sont clouées pleine lame, légèrement décalées côté rainure, une pointe au niveau de chaque tasseau.

Laisser un espacement d'environ 20 cm entre le bois et le sol pour éviter en cas de pluie, les éclaboussures sur le bardage. Pour les finitions, poser une cornière aux angles de la maison. Une cornière en douglas de 5 cm de côté et de 15 mm d'épaisseur protégera les extrémités du bardage et offrira un fini esthétique.

DIFFERENTS MODELES DE PROFILS DE BARDAGE



PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	3/16

➤ Bardage brut :

Pour des bâtiments annexes (hangars, abris de jardin, etc...) mais aussi pour une maison d'habitation en soignant les détails de finition, il est possible de poser en bardage des lames de mélèze brutes de sciage (ni séchées, ni rabotées). Dans ce cas, nous proposons de la planche de mélèze en 16 mm d'épaisseur et 107 mm de largeur, brute de sciage, en longueur de 2.50 m. L'espacement des tasseaux supports sera alors d'environ 40 cm.

Ce bardage peut se poser de différentes façons :

> A clin : les lames se posent horizontalement en partant du bas, chaque nouvelle lame recouvrant de 2 cm la précédente. Majorez votre surface à couvrir de 20 à 30% pour tenir compte du recouvrement et des chutes.

Il faut compter 30 pointes de 60 mm par m².

A couvre-joint : les lames sont posées verticalement côte à côte avec une latte de 16X50 mm en mélèze qui recouvre chaque joint. Il faut compter 35 pointes de 50 mm par m² pour les lames de 107 mm et 4 pointes de 60 mm pour 2.50 ml de latte couvre-joint.

Face aux attaques d'insectes et de champignons ou du grisaillement des bois, la question du traitement se pose.

> on parle de traitement pour répondre aux risques biologiques, l'objectif étant la préservation du bois.

> on parle de lasurage pour répondre au grisaillement, l'objectif étant uniquement esthétique.

Cas du bardage raboté

Posé en extérieur, notre bardage raboté purgé d'aubier est naturellement résistant aux insectes et aux champignons (classe de risque 3) et ne nécessite donc aucun traitement.

De plus, tout comme le choix de l'essence, la mise en œuvre influe considérablement sur la durée de vie de l'ouvrage.

Cas du bardage brut

En raison de la proportion d'aubier sur les planches brutes de sciages en 107 mm de large et sur les lattes de 50 mm, nous conseillons un traitement autoclave à base de cuivre et d'ammonium quaternaire. Le bois prendra une coloration brun-verdâtre.

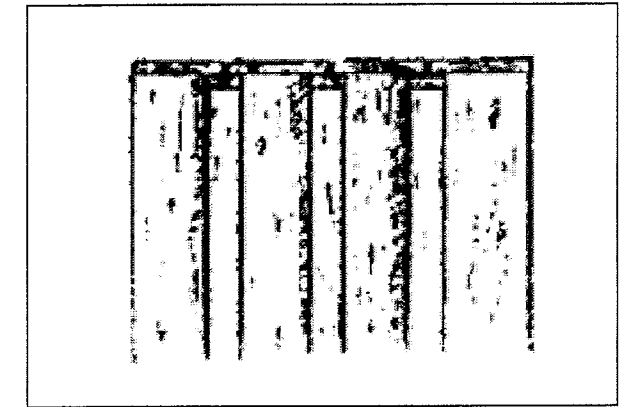
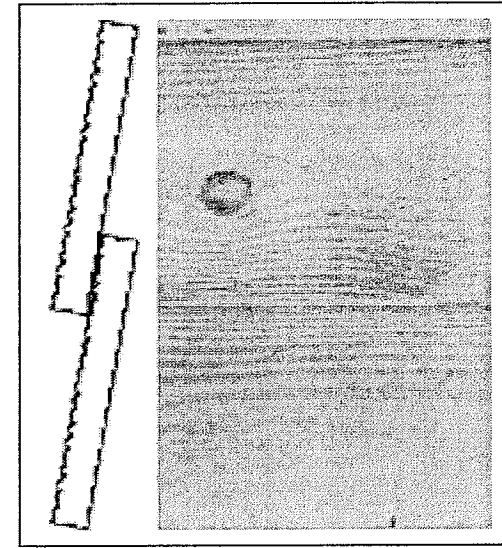
Le lasurage

Vous pouvez laisser vieillir naturellement votre bardage de mélèze qui prendra après quelques mois une teinte gris-argenté, sans altération de ses propriétés. Le grisaillement sera plus lent sur les parties abritées du soleil.

Pour préserver le bois du grisaillement, vous pouvez choisir de le lasurer.

Selon la qualité de la lasure et l'exposition de la façade, on renouvellera l'entretien tous les deux à cinq ans.

Cette fiche conseil est indicative et non contractuelle. Pour toute référence normative sur les bardages, se reporter à la norme française NF P 65.210-1 (DTU 41.2)

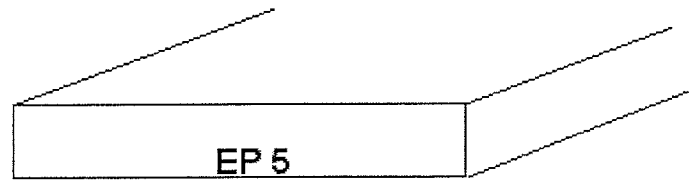


PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	4/16

L'USINAGE DES BOIS

Pièce de bois en sortie de scierie :

- Taux d'humidité 65%
- Bonne rectitude du trait de scie
- Pièce bien d'équerre
- Etat de surface correct



Pièce de bois en sortie de séchoir :

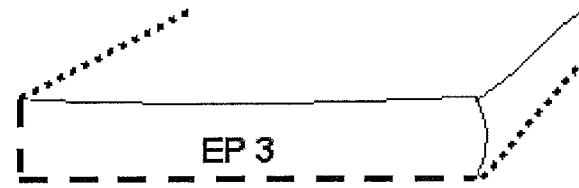
- Taux d'humidité 15%
- Déformation importante (Bois tuié)
- Défaut d'équerrage faces/champs



Pièce de bois en sortie de corroyage :

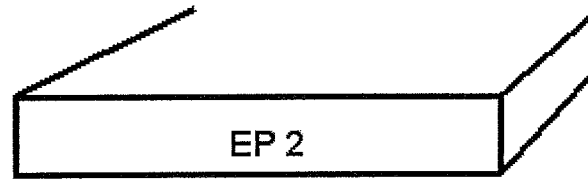
A - après le dégauchissage :

- Equerrage bon entre 1 face et 1 champ
- Rectitude et planéité bonne sur 1 face et 1 champ



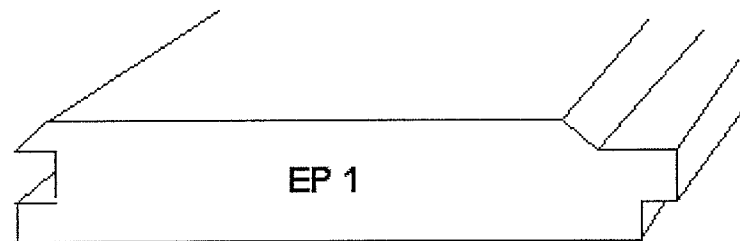
B - après le rabotage :

- 4 cotés d'équerre
- Toutes les surfaces planes et droites

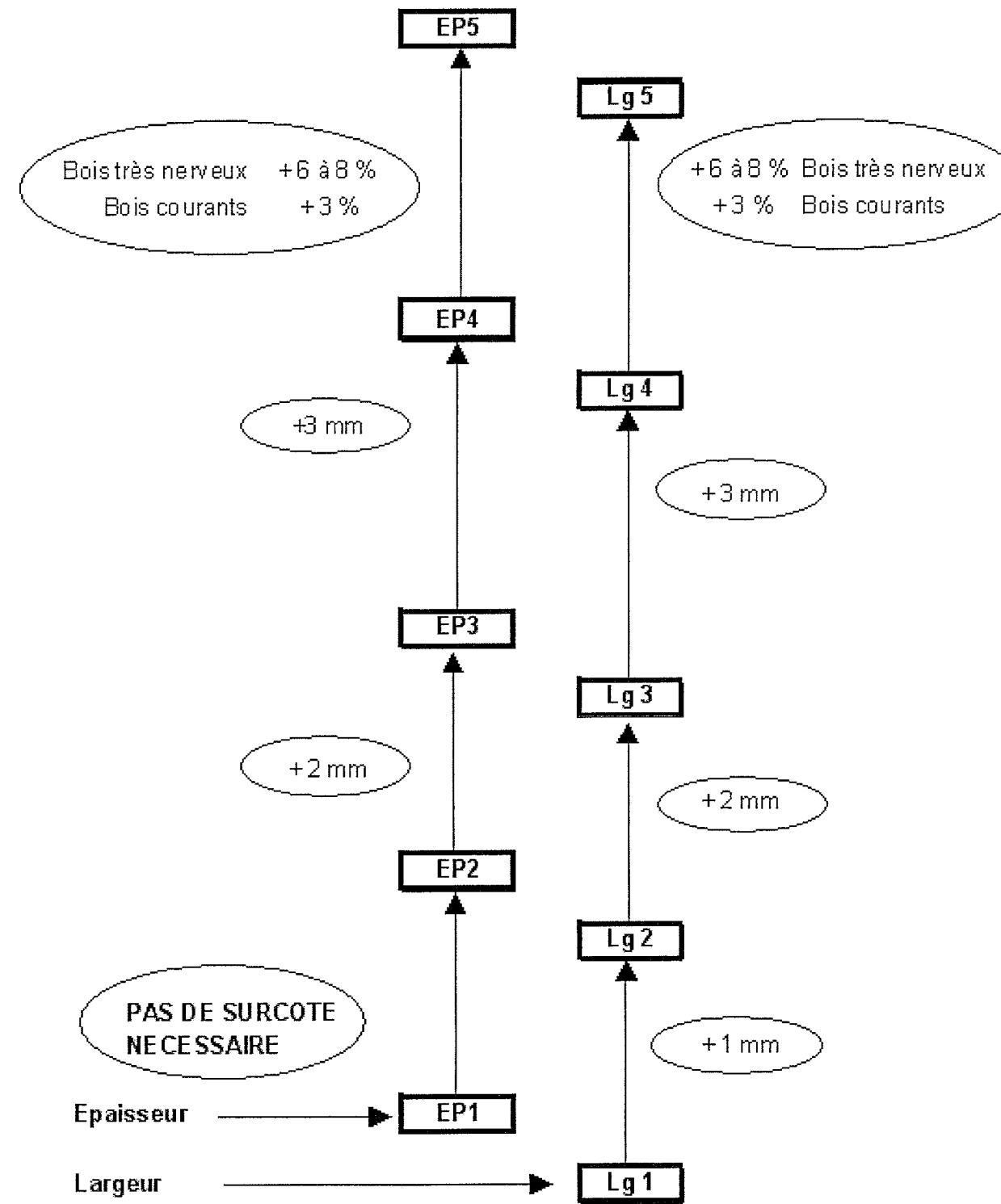


Pièce de bois en sortie de profilage :

- Toutes les faces sont conformes à la définition du produit fini



LES SURCOTES NECESSAIRES



LA VALEUR DE REFERENCE
EST CELLE DU PRODUIT FINI

PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	5/16

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES DES 5 CLASSES DE RISQUE D'APRES LA NORME NF EN 335

Classe	Situation générale en service (type d'ouvrage)	Humidité Du bois	Risques D'Humidification	Insectes	Champignons	Zones vulnérables
1	A l'abri des intempéries (lambris, parquets, menuiseries intérieures)	Toujours < 18 %	Aucun	Larves Termites		0 à 3 mm
2	A l'abri des intempéries (charpentes, planchers, ossatures)	Parfois >20%	Occasionnels	Larves Termites	Pourritures superficielles à Virulence faible	0 à 3 mm
3A	Non abrité sans contact avec le sol (bardages, menuiseries extérieures)	Souvent > 20 %	Fréquents sans Stagnation d'eau	Larves Termites	Pourritures superficielles à Virulence faible	0 à 3 mm (sans stagnation d'eau sur du bois debout)
3B	Non abrité sans contact avec le sol (bardages, menuiseries extérieures)	Souvent > 20 %	Fréquents avec Stagnation d'eau possible	Larves Termites	Pourritures plus Significatives, virulence modérée à forte	6 mm et plus en latéral et jusqu'à 30 à 50 mm en bois debout et assemblages
4	Contact avec le sol ou l'eau douce (poteaux, aménagements extérieurs)	Toujours > 20 %	Permanents avec rétention ou stagnation d'eau	Larves Termites	Pourritures profondes à forte virulence. Pourriture molle	Tout le volume du bois (au Minimum sur une partie des pièces)
5	Bois en contact avec l'eau de mer (piliers, pontons, bois immergés)		Permanents	Térébrants marins	Pourritures profondes à forte virulence. Pourriture molle	Tout le volume du bois

DESCRIPTION DES DIFFERENTS PROCEDES DE PRESERVATION

La technique de préservation comporte une association procédé / produit(s) de préservation. La protection conférée au bois dépend du couple technique de préservation / imprégnabilité de l'essence. Ce document décrit succinctement les principaux procédés :

- 1 – Badigeonnage
- 2 – Aspersions sous tunnel
- 3 – Trempage court
- 4 – Trempage diffusion
- 5 – Autoclave double vide
- 6 – Autoclave vide pression
- 7 – Autres procédés

Le choix d'une technique de préservation doit être déterminée en fonction des niveaux de performances exigibles par classes de risques.

CLASSES DE RISQUES SUIVANTS TECHNIQUES DE TRAITEMENT USUELLES

Utiliser les cases grisées

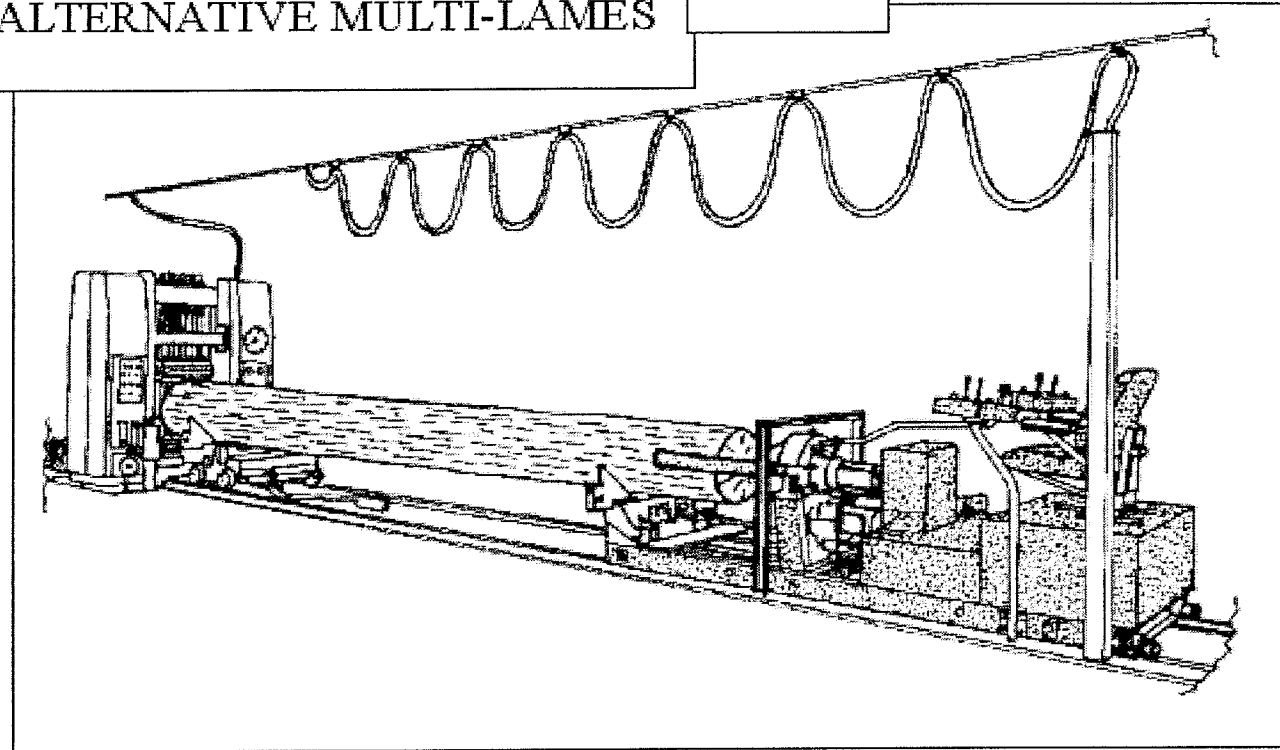
PROCEDES	PRODUITS	Humidité du bois recommandée au moment du traitement	CLASSES DE RISQUES SUIVANT ESSENCES				
			1 Toutes essences	2 Toutes essences	3 ⁽¹⁾ Toutes essences ≤ 27 mm	Essences possibles ⁽²⁾ > 27 mm	4 & 5 Essences possibles ⁽²⁾
Badigeonnage	Organiques (en solvant pétrolier)	≤ 25 % ⁽³⁾					
Aspersions sous tunnel	Organiques						
	Hydrodispersables	≤ 50 % ⁽⁴⁾					
Trempage court	Organiques	≤ 25 % ⁽³⁾					
	Hydrodispersables	≤ 50 % ⁽⁴⁾					
Trempage diffusion	Sels hydrosolubles	> 50 % ⁽⁵⁾					
Autoclave	Organiques						
	Double vide	≤ 25 % ⁽³⁾					
	Vide pression	Sels hydrosolubles créosotes					

- (1) Pour les menuiseries extérieures se reporter à NF P 23-305
- (2) Essences possibles : voir annexe 2 du répertoire
- (3) Bois secs ou mi-secs selon NF B 50 002
- (4) Au plus bois frais de sciage ou réessuyés, bois verts exclus
- (5) Bois verts

PILOTAGE NATIONAL		Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT		CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	6/16

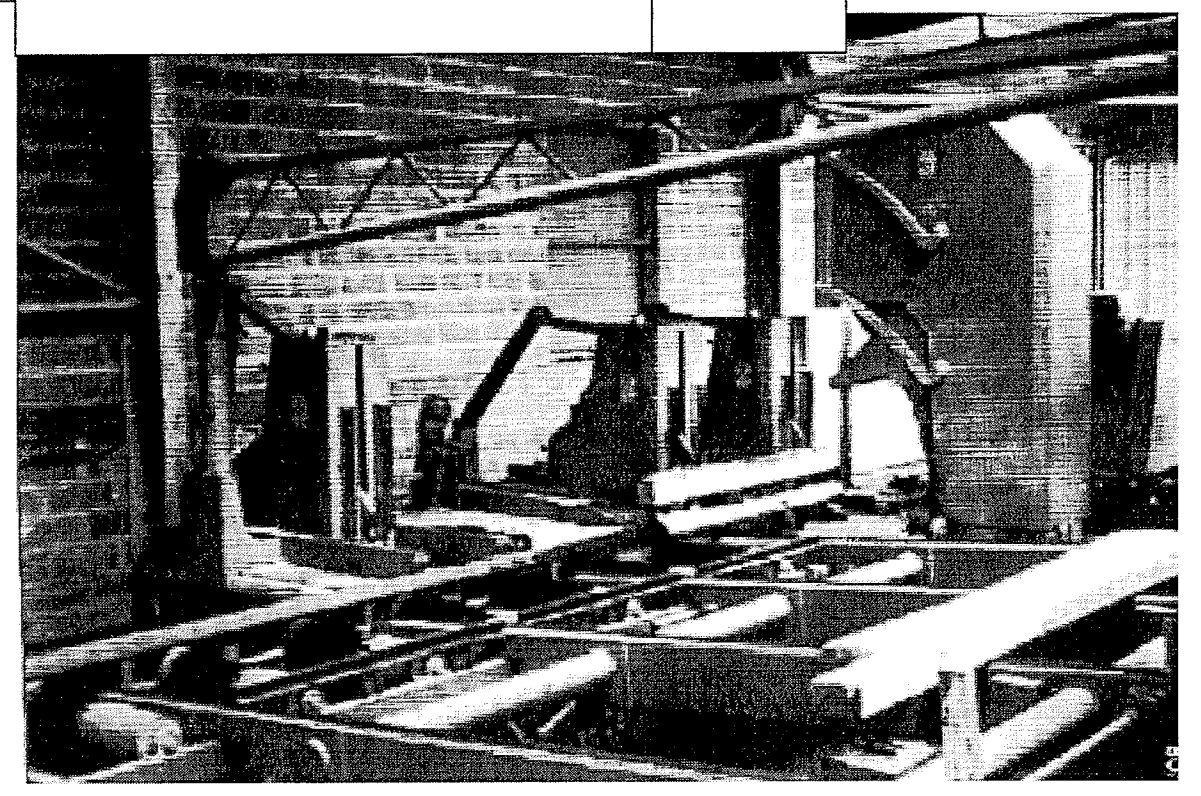
SCIE A GRUMES
ALTERNATIVE MULTI-LAMES

N°1



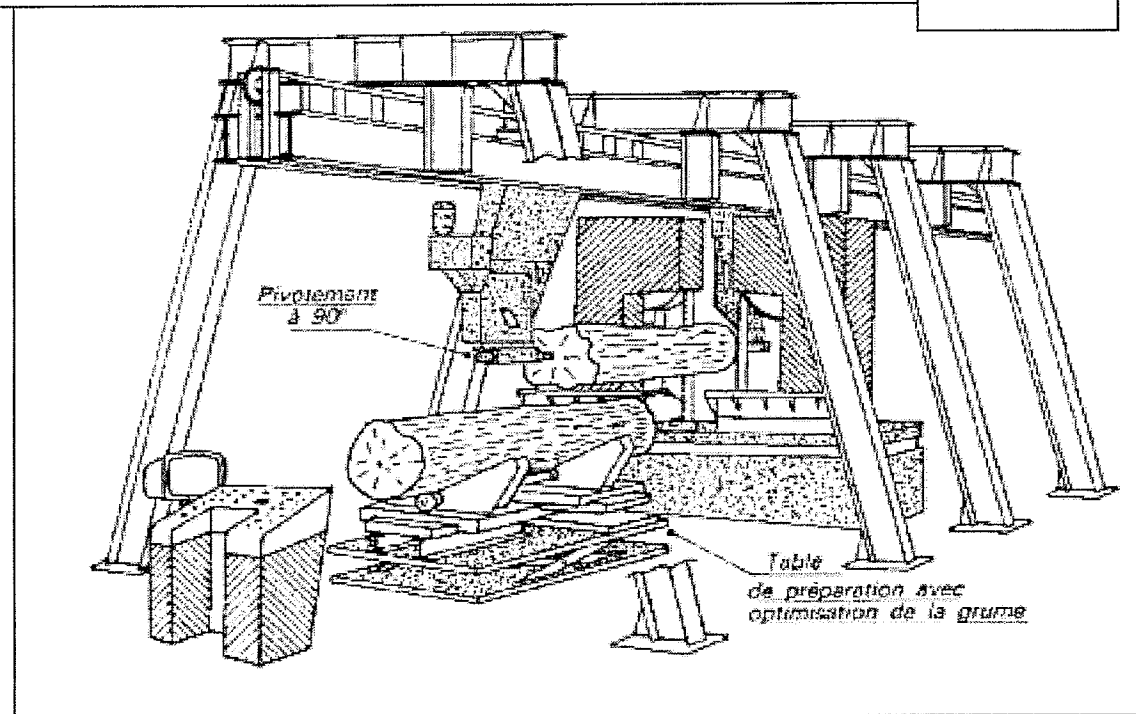
SCIE A GRUMES A RUBAN

N°2



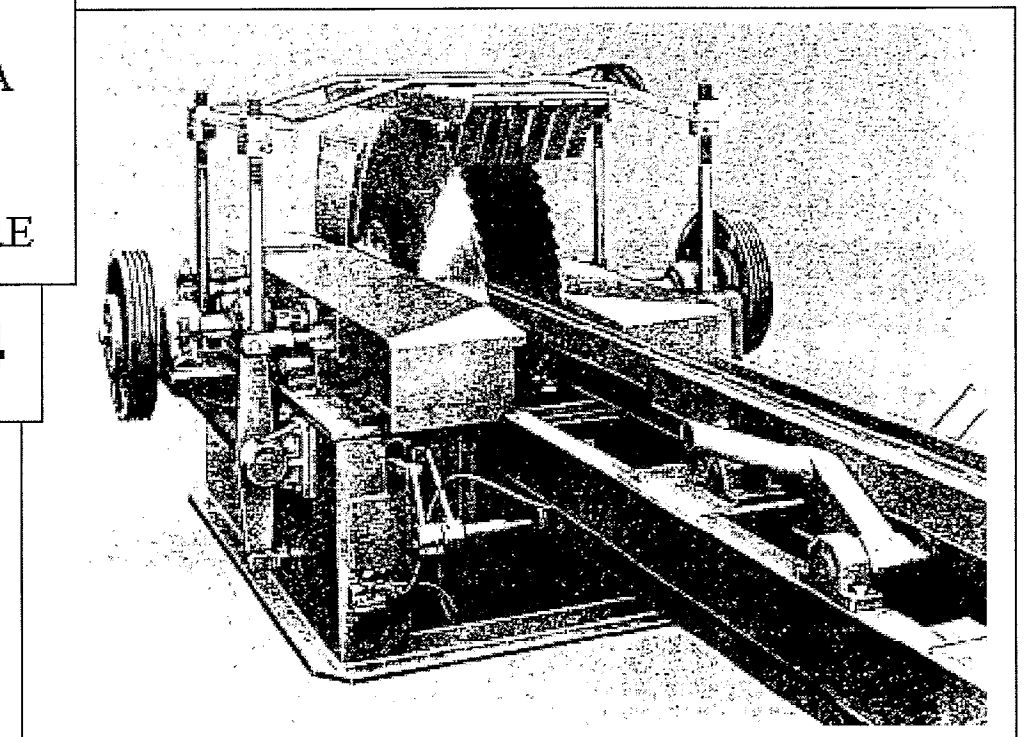
SCIE A GRUMES DOUBLE RUBAN
A CHARIOT SUSPENDU

N°3



SCIE A
GRUMES A
DOUBLE
LAME
CIRCULAIRE

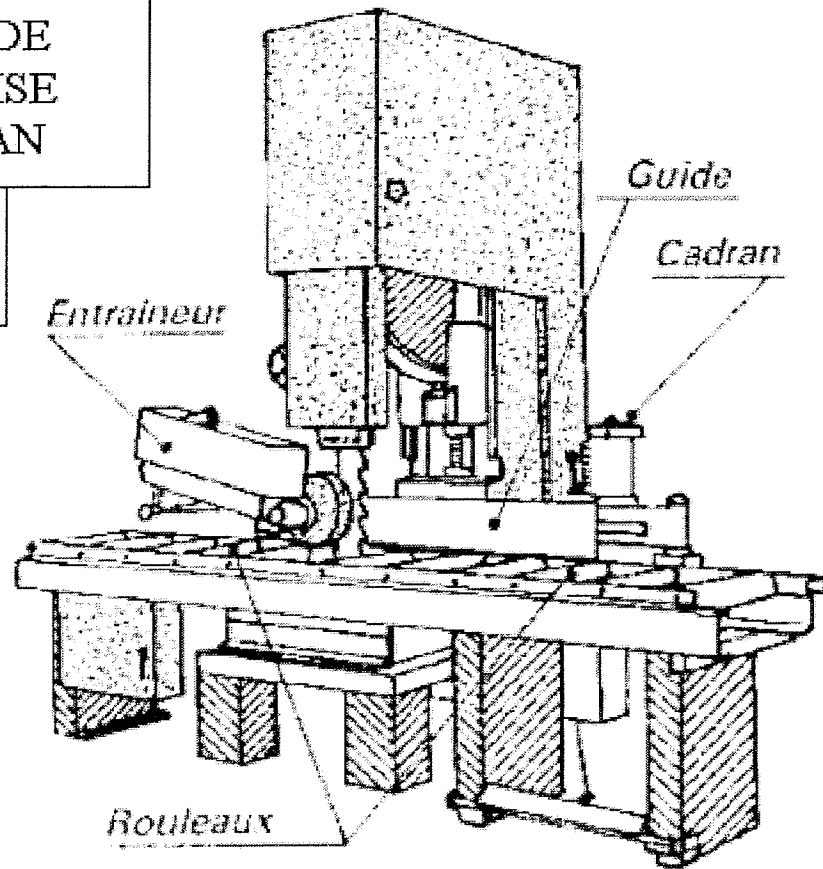
N°4



PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	7/16

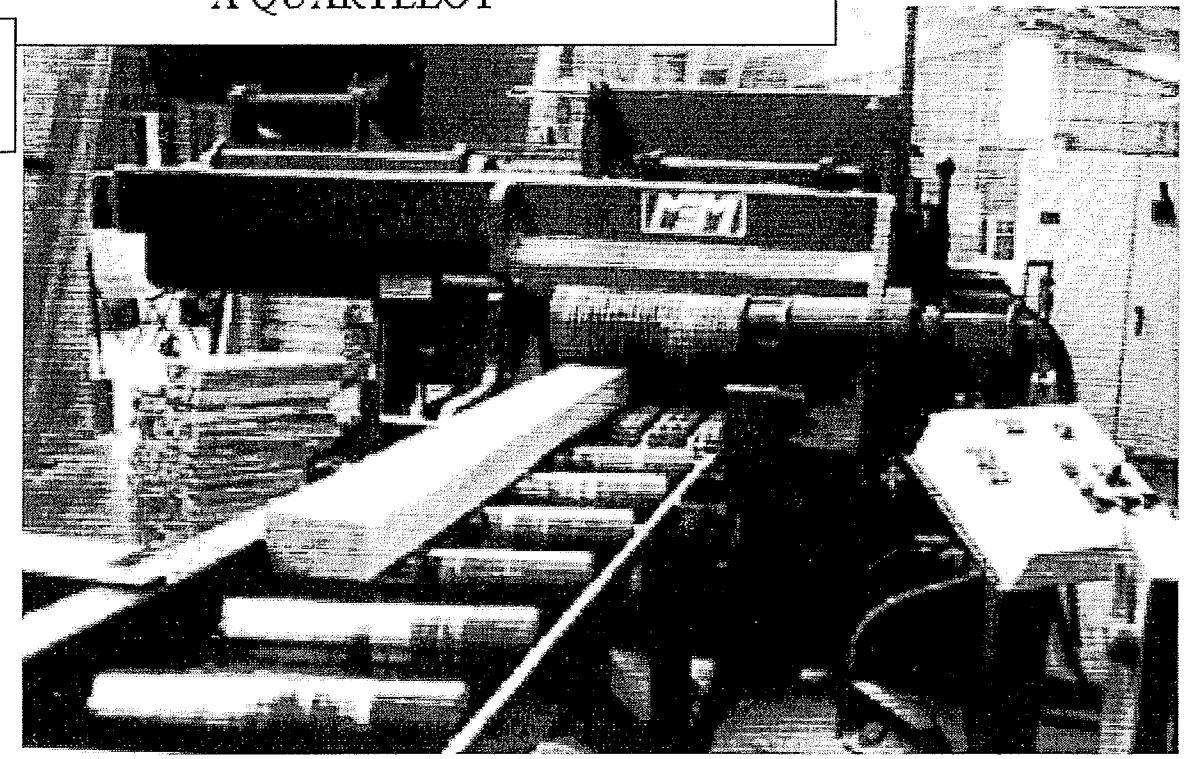
SCIE DE
REPRISE
RUBAN

N°5



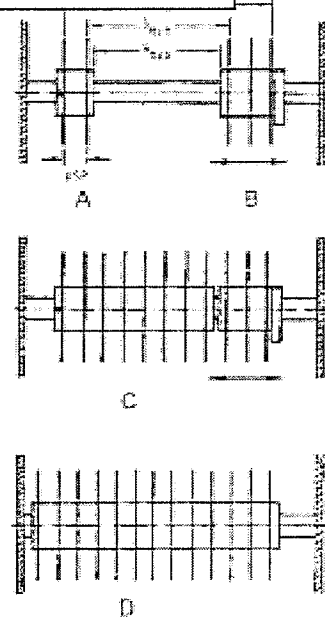
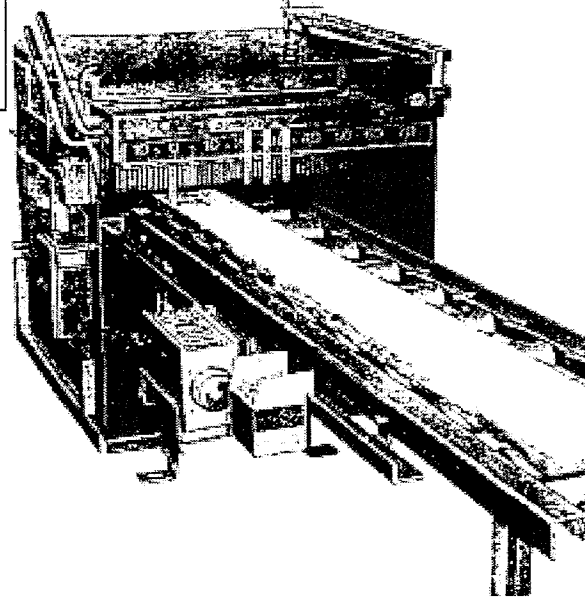
DELIGNEUSE MULTILAMES CIRCULAIRE
A QUARTELOT

N°6



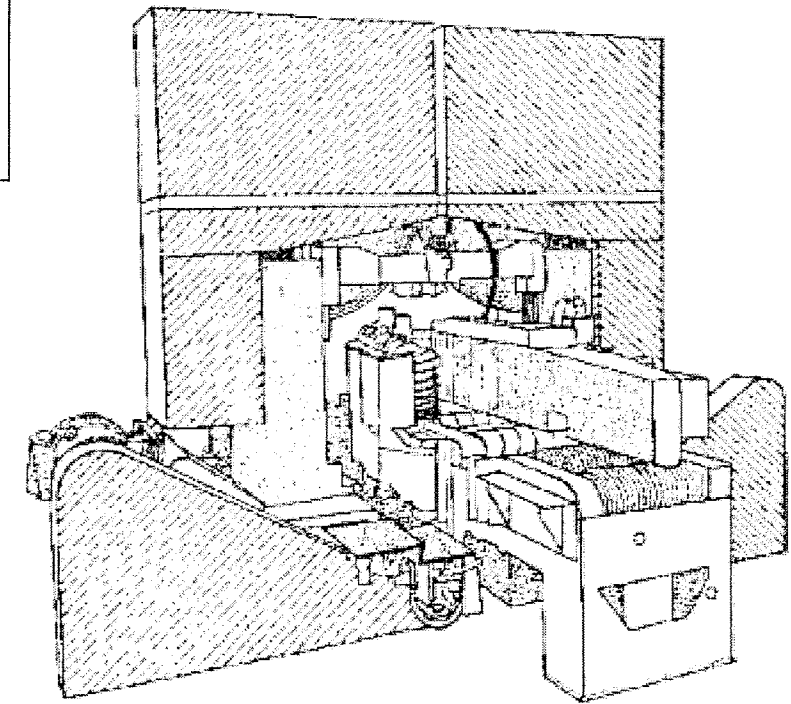
DELIGNEUSE MULTILAMES CIRCULAIRE
A PLANCHE ET PLATEAU

N°7



SCIE DE
REPRISE
DOUBLE RUBAN
(Twin bar)

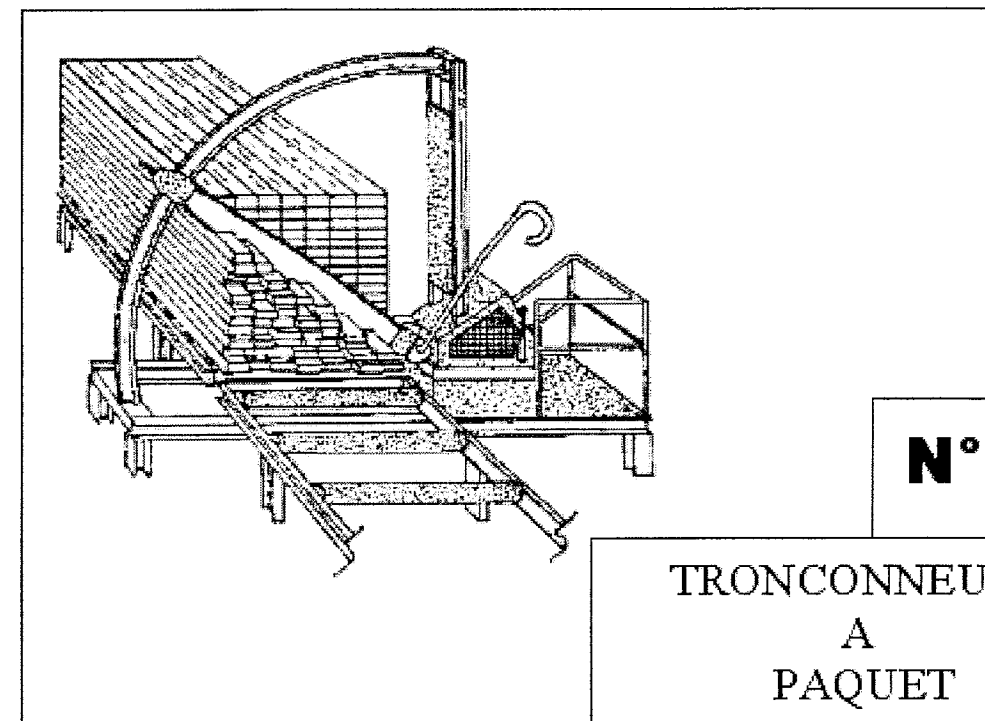
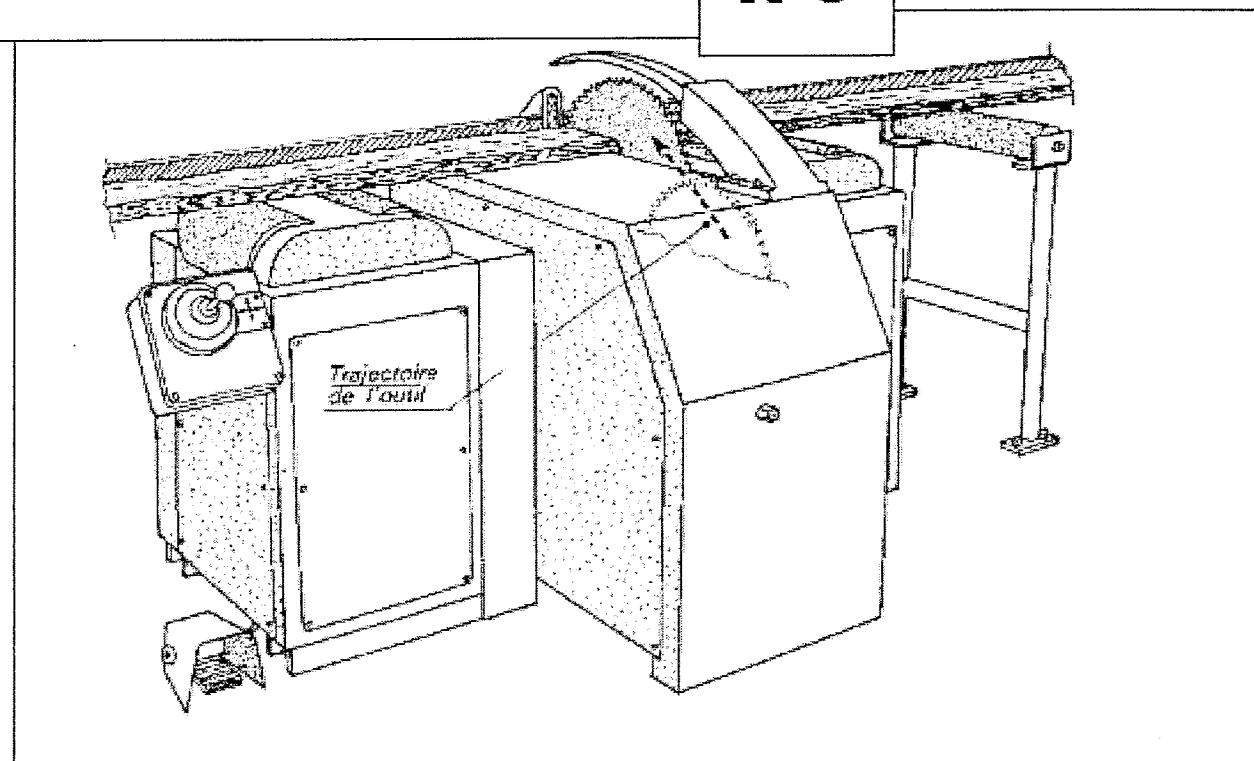
N°8



PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	8/16

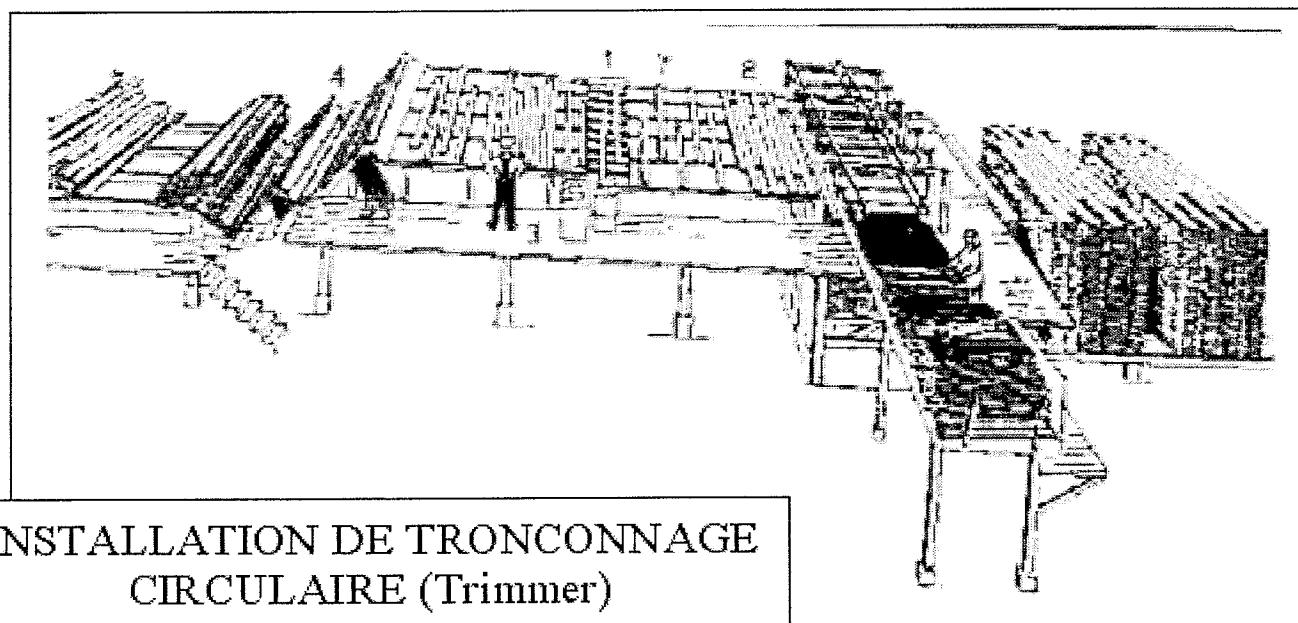
SCIE A TRONCONNER A LAME
CIRCULAIRE ESCAMOTABLE

N°9



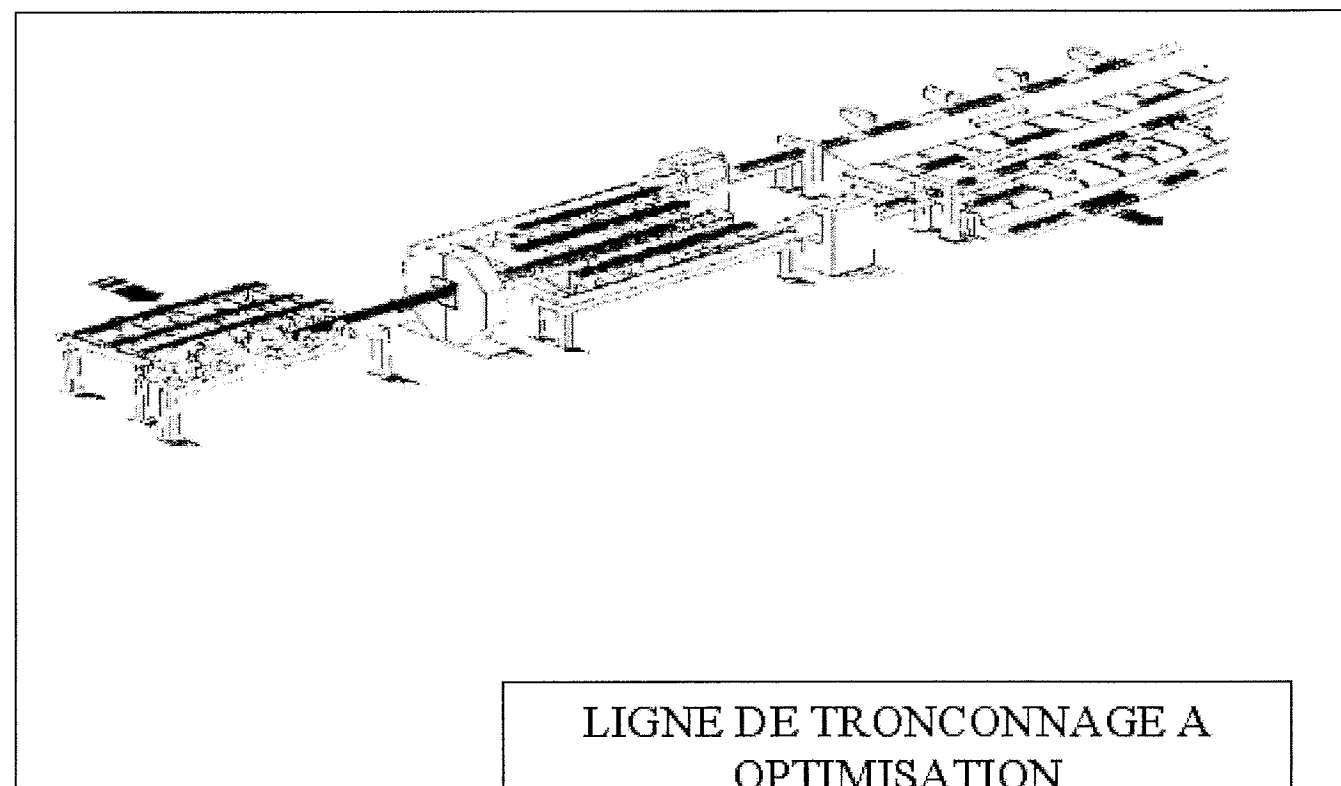
N°10

TRONCONNEUSE
A
PAQUET



INSTALLATION DE TRONCONNAGE
CIRCULAIRE (Trimmer)

N°11

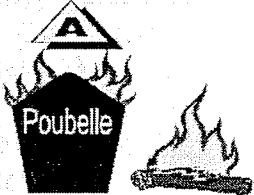
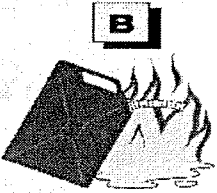

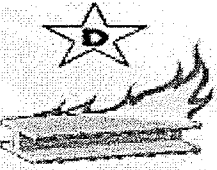



LIGNE DE TRONCONNAGE A
OPTIMISATION
VISUELLE

N°12

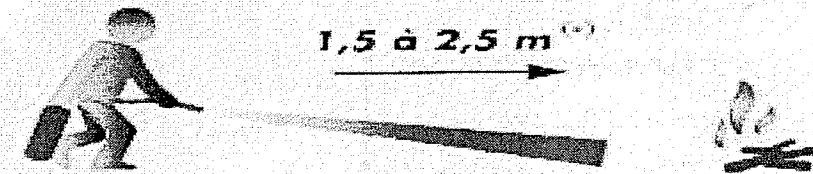
PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	9/16

LES DIFFERENTES CLASSES DE FEU

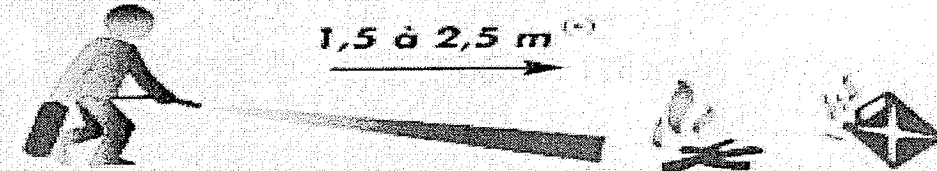
CLASSE DE FEUX	PRODUITS
A FEUX DE SOLIDES	Bois, carton, paille, Papiers, tissus..... 
B FEUX DE LIQUIDES INFLAMMABLES	Essence, gasoil, alcool, graisses..... 
C FEUX DE GAZ	Butane, Propane, Acétylène..... 
D FEUX DE METAUX	Aluminium, Sodium, Magnésium.... 
F FEUX LIES AUX AUXILIAIRES DE CUISSON	Huiles et graisses végétales et animale) sur les appareils de cuisson 

AGENTS ET MODE D'EXTINCTION

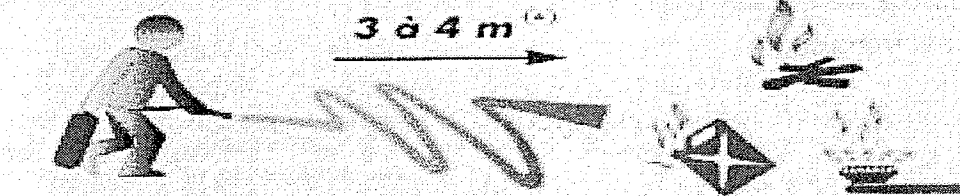
L'eau ————— Feux de Classe A



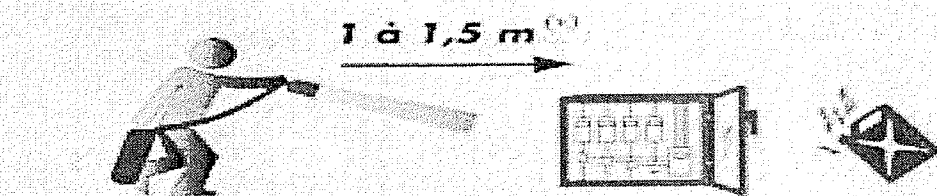
L'eau + additif ————— Feux de Classe A, B



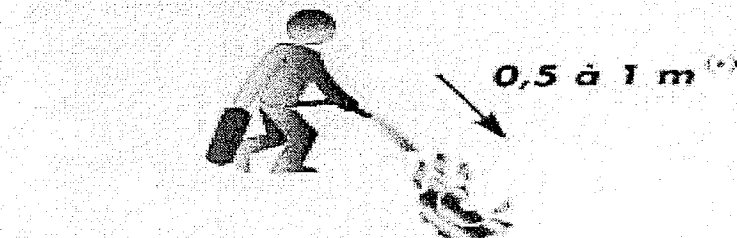
Les poudres ————— Feux de Classe A, B, C
B, C



Le CO₂ ————— Feux de Classe B
Feux en présence
d'un conducteur sous tension



Poudres spéciales
feux de métaux ————— Feux de Classe D



^(*) portée utile

PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	11/16

DE 1

DE 2

Descriptif de la scie basculante ES 121

Connexion électrique

Voltage de service : 380 V triphasé
Fréquence : 50 périodes

Puissance connectée
Moteur de la scie : 11 kW
Moteur hydraulique additionnel : en option fonction du modèle

Entraînement de la chaîne coupante

Moteur triphasé à induit en court circuit
Courant nominal du moteur : 21.6 A
Vitesse du moteur : 2910 tpm
Type de protection : IP 54
Transmission de force par courroie trapézoïdal
Vitesse de la chaîne : 12.12 m/s

Poids

Avec ensemble de coupe de 190 cm : 451 kg

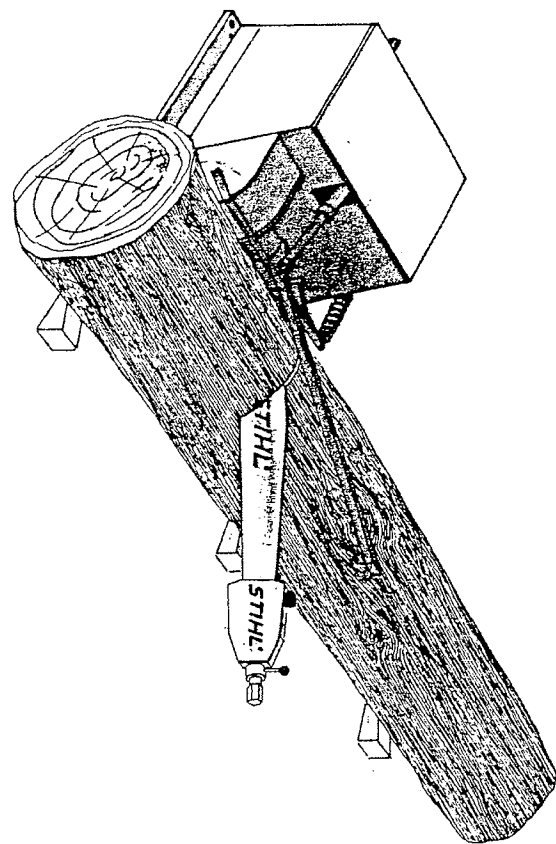
Vérin hydraulique

Symbole



Alimentation par huile sous pression
Branchement du vérin soit sur un groupe intégré à la scie, soit par un groupe général

HOLTREC
STIHL® ES 121



Betriebsanweisung  **Ersatzteilliste**

Operating Instructions
Instructions De Service

Spare Part List
Liste Des Pièces De Rechange

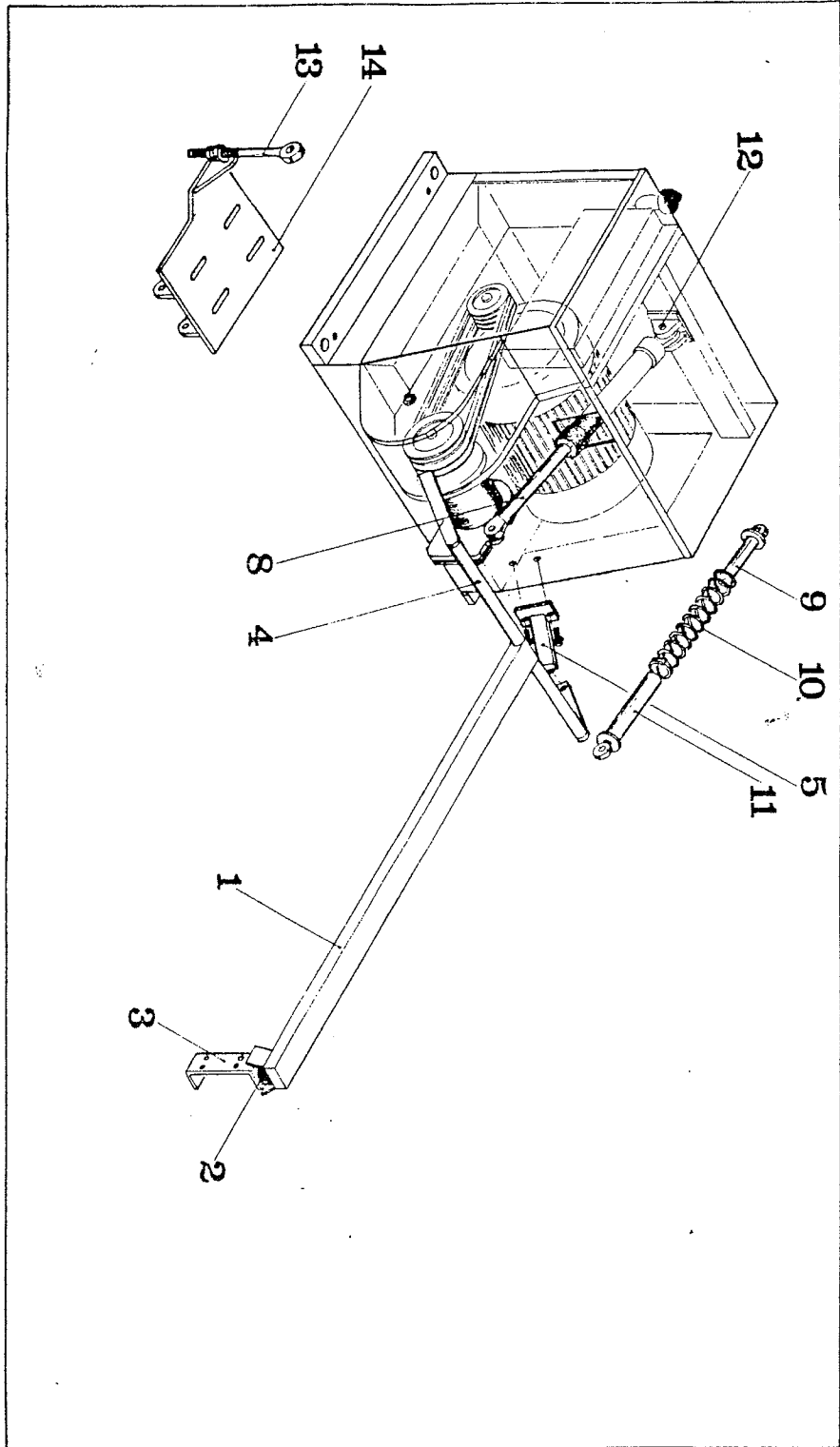
PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	12/16

DE 3

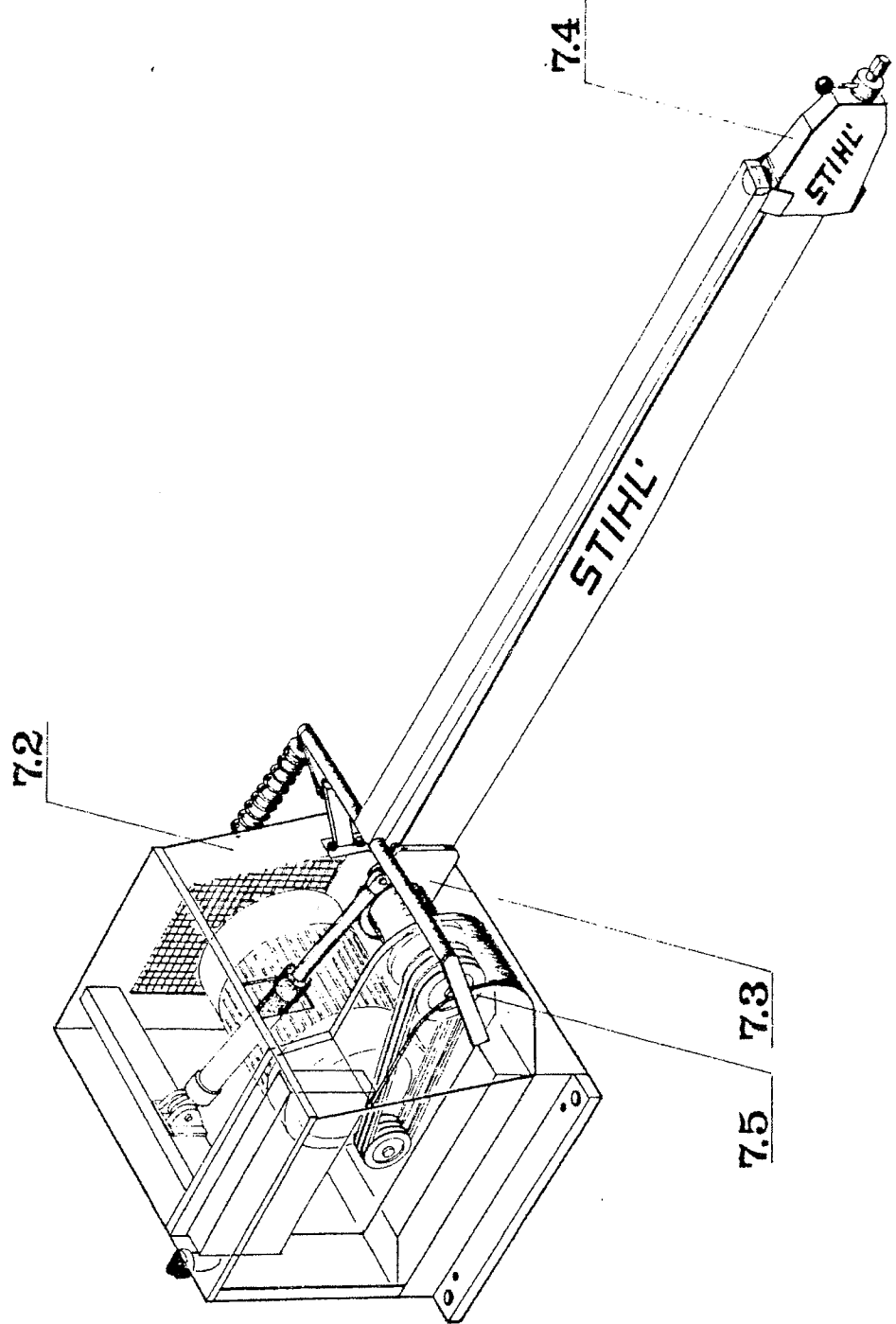
HOLTEC
 GÖTT SÄNGER & MASSENER GMBH 1 CO KG
 LE 067 0008 A

Grundkörper
 Basic element of machine
 Corps élémentaire de la machine

7.2



DE 4



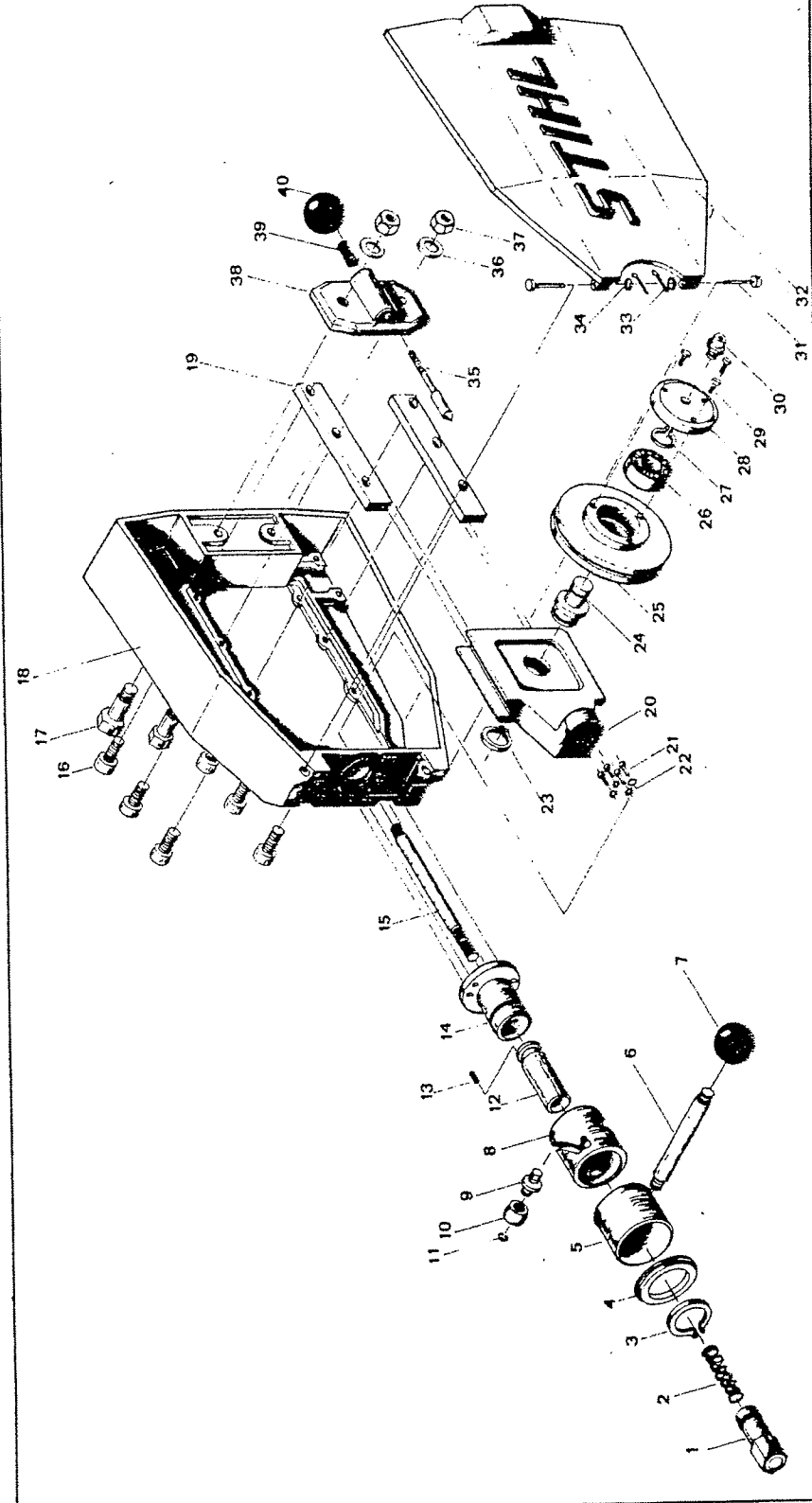
PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	13/16

Pos. Nr	Ersatzteil Nr Spare part Nr	Deutsch Bezeichnung	English Designation	Français Designation	Stück Qty	Bemerkung Remark
1	F4/203-MS 5H	Stellmotor mit 0-Ring 16 x 2	adjusting nut with 0-ring 16 x 2	écrou de réglage avec bague en "0" 16 x 2	1	
2	01H 1727/03/14C	Druckfeder 4 x 16 x 40,6 x 1	pressure spring 4 x 16 x 40,6 x 1	ressort à pression 4 x 16 x 40,6 x 1	1	
3	DIN 471/A/5 x 1,5	Sicherungsring	locking ring	circlip	1	
4	HK 1463,1-Teil 5	Abstreifschleife	cover disk	disque de protection	1	
5	HK 1463,1-Teil 7	Roller	slideway	manchon	1	
6	HK 1463,1-Teil 5	Kugelhülse	ball handle	poignée à bille	1	
7	HK 1463,1-Teil 12	Kugelnopf	ball knob	bouton à bille	1	
8	HK 1463,1-Teil 3	Kurvenbüchse	bushing with curved path	douille avec chemin incurvé	1	
9	HK 1463,1-Teil 7	Spannrolle	tension roller bolt	boulon routeau tendeur	1	
10	HK 1463,1-Teil R	Spannrolle	tension roller	boulon routeau tendeur	1	
11	HK 1463,1-Teil 9	Halbmondring	half-moon ring	bage en forme de croissant	1	
12	HK 1463,1-Teil 4	Druckbüchse	pressure bushing	douille de pression	1	
13	HK 1463,1-Teil 11	Gewindestift	threaded pin	goupille fileté	1	
14	HK 1463,1-Teil 1	Führungskörper	guiding body	corps de guidage	1	
15	DIN 938/M10 x 120 V2	Stiftschraube	set-screw	goujon fileté	1	
16	DIN 912/M5 x 16 PL	Sichertschraube 10.9	locking screw 10.9	vis de blocage 10.9	6	
17	DIN 610/M12 x 45 C	Sechskantschraube	hexagon fitting screw	vis ajunté à six pans	2	
18	90 000 940 15/04	Gehäuse	housing	boîte	1	
19	F4/206-AC	Führungssleife	guide last	littel de guidage	2	
20	F 3/227-B	Spannschlitten	tension slide	glissière de tension	1	
21	DIN 912/M6x12 C	Zylinderschraube	cheese head screw	vis à tête cylindrique	4	
22	DIN 6798/AGC	Fächerschleibe	fan shaped disk	disque en éventail	4	
23	DIN 471/A 25 x 1.2	Sicherungsring	locking ring	circlip	1	
24	F4/210 - ST37K	Bolzen	bolt	boulon	1	
25	F4/203	Kettenmitenrad	chain return wheel	roue de renvoie pour la chaîne	1	
26	DIN 625/4203A	Rillenkugellager	grooved ball bearing	roulement rainuré à billes	1	
27	DIN 471/A17x1	Sicherungsring	locking ring	circlip	1	
28	F4/200	Lagerdeckel	bearing cover	chapeau de palier	3	
29	DIN 963/04 x 12 02	Senkschraube	countersunk screw	vis à tête fraisée	1	
30	DIN 71412/MI R.1 1/0	Kegeleisernippel	conical lubrication nipple	nipple conique de graissage	1	
31	DIN 1434/20 x 27 C	Bolzen 5h	bolt	boulon	1	
32	90000 940 15/01	Gehäusedeckel	cover of housing	couvercle de la boîte	1	
33	DIN 94/1.6 x 12 C	Splint	split pin	goupille fendun	2	
34	DIN 125/B 5.3 C	Scheibe	disk	disque	2	

HOLTEC

**Handstück
Tool Holder
Porte-Outil**

LE DEF. 0003.A



PILOTAGE NATIONAL

SECTEUR BATIMENT

Métropole - Réunion

Conducteur opérateur de scierie

Session de Juin 2007

Epreuve

Code

EP 1

Forme

Ecrite

Durée

3 h

ANALYSE TECHNIQUE D'UNE
SITUATION PROFESSIONNELLE

Dossier Ressources

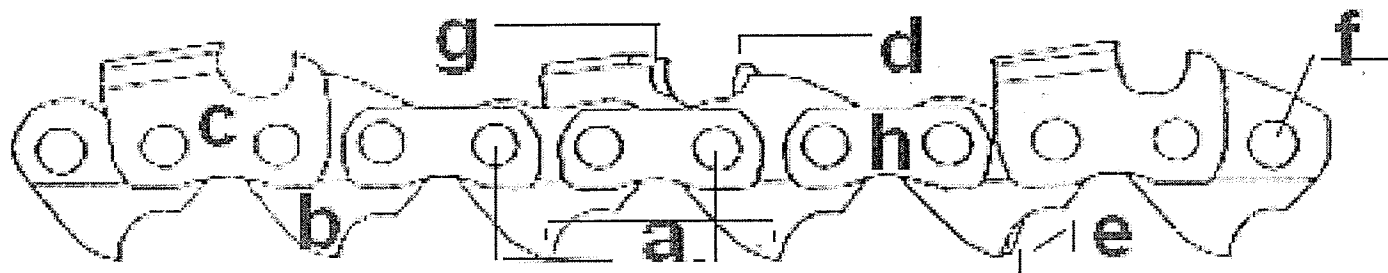
Coeff.

Feuille

4

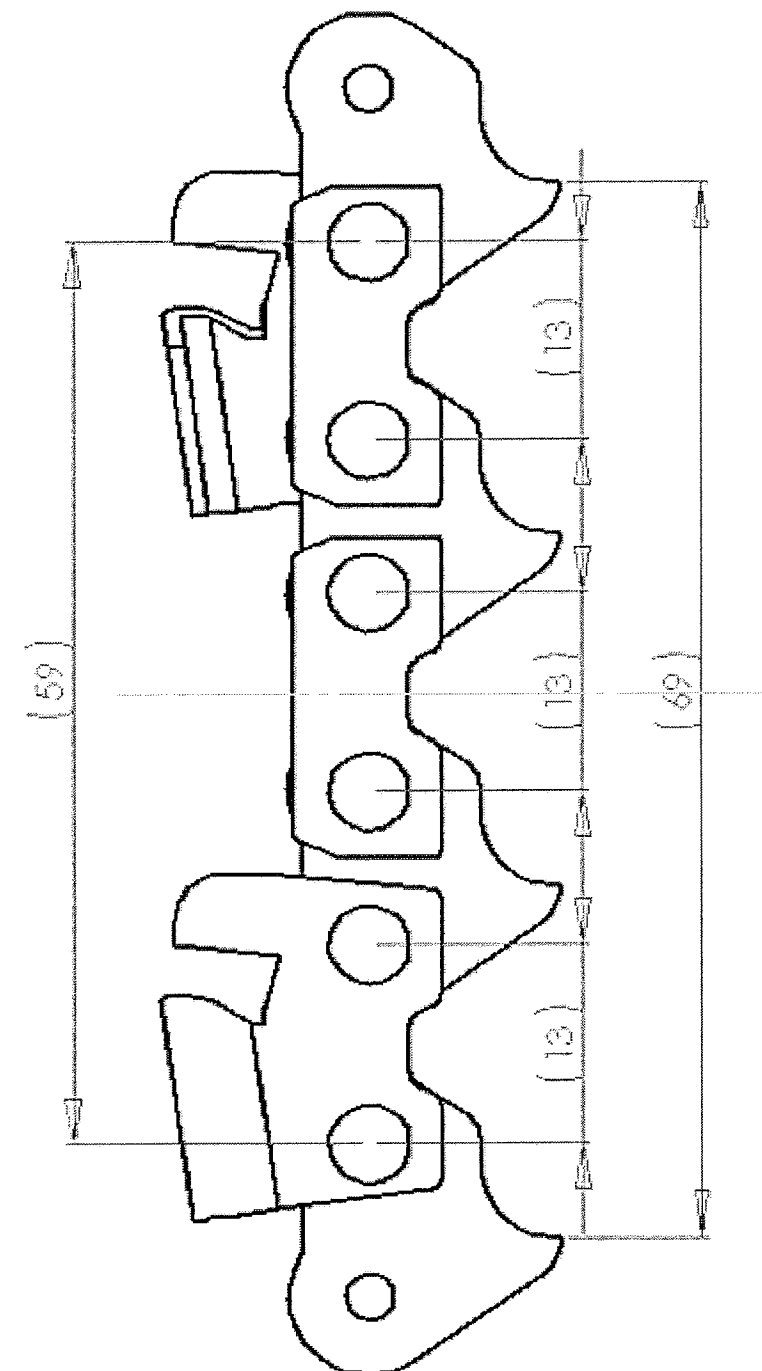
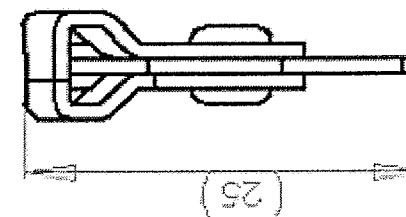
14/16

DE 6



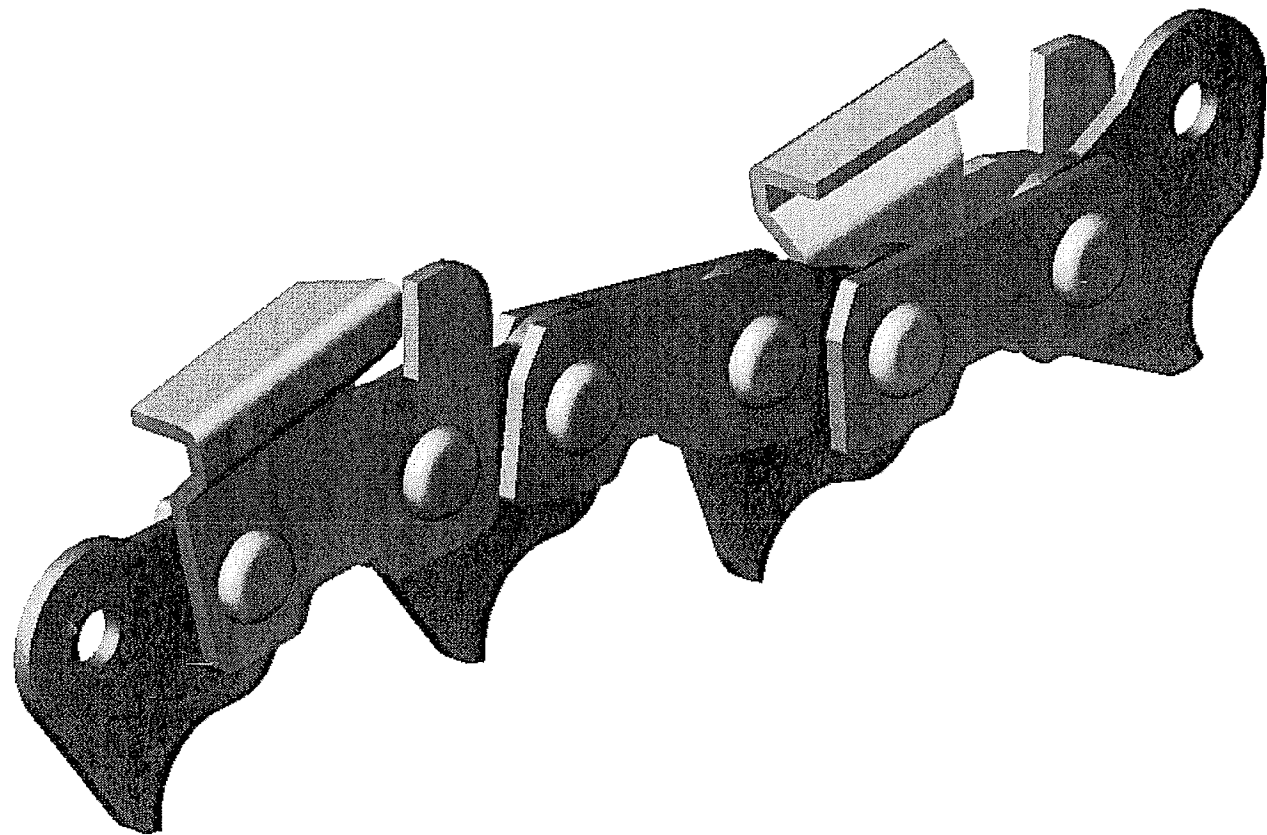
- c : gouge de coupe, elles s'équilibrent par une à droite et une à gauche
- b : maillon entraîneur
- a : pas de la chaîne, distance entre deux maillons entraîneurs divisée par 2, il est exprimé en inches (pouces) soit $25,4 \text{ mm} = 1 \text{ pouce}$
- e : épaisseur du maillon entraîneur qui correspond à la largeur de la gorge du guide
- g : tranchant de la gouge
- d : limiteur de profondeur, il détermine la profondeur de coupe du tranchant
- f : rivet de fixation des maillons
- h : maillon de liaison

DE 7

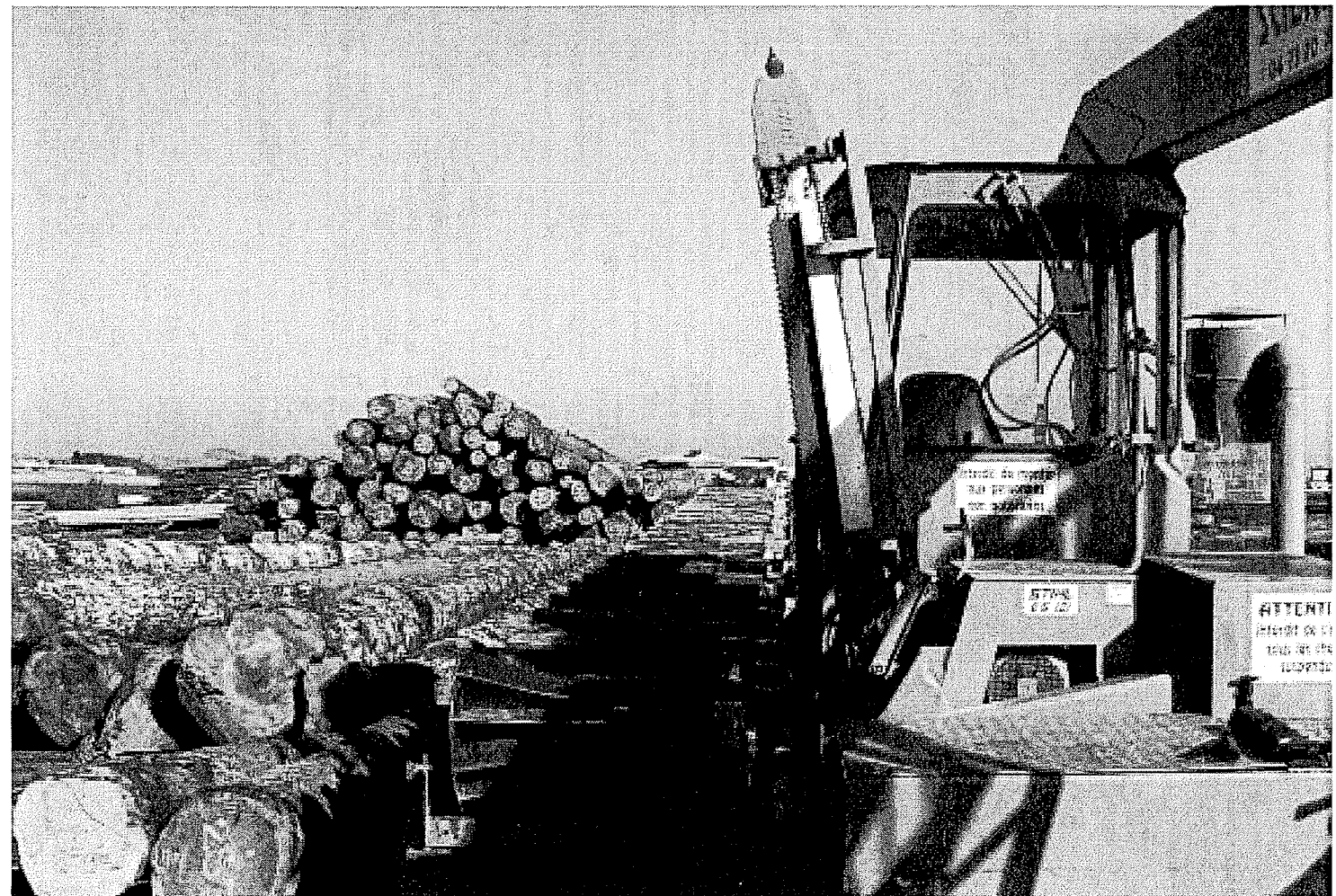


PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	15/16

DE 8
Vue en trois dimensions de la chaîne



DE 9
Photos du dispositif étudié



PILOTAGE NATIONAL	Métropole - Réunion		Session de Juin 2007	Code	Forme	Durée	ANALYSE TECHNIQUE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	Coeff.	4
SECTEUR BATIMENT	CAP	Conducteur opérateur de scierie	Epreuve	EP 1	Ecrite	3 h	Dossier Ressources	Feuille	16/16